

KÖSTER KB – Pur[®] IN 2 injektirna smola

WZ „KB-PUR“ uradno zaščiteno Nemški patentni urad, 395 06 7014

Atest Hygiene-institut, Gelsenkirchen, " test z hladno vodo " tesnenje večjih in manjših površin

2 – komponentna elastična poliuretanska injektirna smola

Lastnosti : Elastična, 2-komponentna poliuretanska smola brez topil, za tesnjenje razpok v objektih in za utrjevanje zrahljanih kamnitih zidov objektov z injektiranjem. KB-Pur[®] IN 2 je pasiven proti jeklu in železu in se tako doseže korozijska zaščita armature. KB-Pur[®] IN 2 se lahko neškodljivo uporablja v področjih plastičnih fugirnih trakov, izolacijskih trakov, bitumenskih trakov, premazov in betona. Fiziološko je neoporečen in se zato lahko uporablja v področjih pitne vode in prehrane.

Področja uporabe : Za tesnjenje razpok, tesnjenje kletnih prostorov, v tunelski gradnji, za utrjevanje starih objektov itd.

V kombinaciji z KB-Pur[®] IN 1 za trajno elastično tesnjenje vodo prepuščajočih razpok in fug v betonu, estrihu, opečni gradnji itd., kakor tudi za utrjevanje zrahljanih kamnitih zidov objektov.

Brez predhodnega injektiranja z KB-Pur[®] IN 1 za tesnjenje suhih razpok, fug in votlih prostorov.

KB-Pur[®] IN 2 se vedno uporablja v primerih, ko ne moremo izključiti kasnejšega posedanja ali premikanja objekta. Primerna tudi za rahlo vlažne razpoke.

Tehnični podatki : Razmerje mešanja

(vol. deli)	komp. A	2
	komp. B	1
(utež. deli)	komp. A	5
	komp. B	3
Viskoznost (komp. A + B)		ca. 200 mPa.s
Delovni čas (20 °C, 1 l zmesi)		30 min
Trdnost po Shoru- D/DIN 53505		25 – 35
Delovna temperatura		preko + 5 °C
Gostota (zmesi)		1,1 kg/l

Delovni čas zavisi od temperature in količine pripravljene mase. Pri višji temperaturi in večji količini mase je delovni čas krajši, pri nižji temperaturi in manjši količini mase pa daljši.

Izvedba : Vodo prepuščajoče razpoke, fuge in votle prostore najprej posušimo z predhodnim injektiranjem KB-Pur® IN 1 – injektirne pene. Razporeditev injektirnih čepov zavisi od poteka razpoke. Vrtine zavrtamo po možnosti izmenoma na razdalji ca. 10-20 cm in sicer pod kotom ca. 45° proti površini objekta. Premer vrtin zavisi od izbire injektirnih čepov. Primerni so vsi običajni sistemi injektiranja smol. Pred injektiranjem moramo razpoko zatesniti z KÖSTER KB-Fix 5. Komponenti A in B sta pakirani v točno določenem razmerju mešanja. Obe komponenti v celoti iztresemo v čist plastičen hobok in s počasi vrtečim električnim mešalcem homogeno zmešamo. Pri tem moramo paziti, da maso popolnoma zmešamo tudi ob stenah in na dnu posode. Injektiranje lahko izvedemo z visokim ali nizkim pritiskom preko injektirnih čepov in sicer z eno ali dvo komponentnim strojem. Po odstranitvi injektirnih čepov zatesnimo luknje z KÖSTER KB-Fix 5.

Poraba : 1,1 kg/l prostornine

Čiščenje strojev : Takoj po uporabi temeljito oprati s KÖSTER KB-Pur® čistilom . Izreagirani material se lahko odstrani z KÖSTER KB-Pur® odstranjevalcem.

Oblika dobave : 40 kg, 8 kg, 1 kg-dvojna vedra

Skladiščenje : Rok trajanja materiala je 1 leto, če ga hranimo v dobro zaprti, originalni embalaži in pri temperaturi med + 10 °C in + 30 °C. Obe komponenti moramo zaščititi pred vplivom vlage in sončnih žarkov.

Opozorilo : Pri delu moramo uporabljati zaščitne rokavice in očala.

Generalni zastopnik :

LINK INGENIRING d.o.o.

Rožna dolina c. V/28

1000 LJUBLJANA

Tel. & Fax.: +386 (0)1 25 73 562

GSM : +386 (0)41 689 598; +386 (0)31 361 129

E – mail : linkingeniring@telemach.net